



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
07.01.1998 Patentblatt 1998/02

(51) Int. Cl.⁶: **C07F 17/00, C08F 10/00**

(21) Anmeldenummer: **97109456.0**

(22) Anmeldetag: **11.06.1997**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

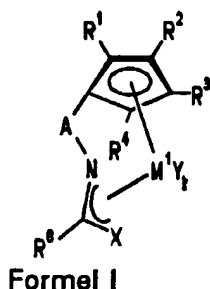
(30) Priorität: **20.06.1996 DE 19624581**

(71) Anmelder:
HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT
65929 Frankfurt am Main (DE)

(72) Erfinder:
 • **Riedel, Michael, Dr.**
45130 Essen (DE)
 • **Erker, Gerhard, Prof. Dr.**
48159 Münster (DE)
 • **Duda, Lothar, DI.**
48163 Münster (DE)

(54) **Übergangsmetallverbindung**

(57) Die vorliegende Erfindung betrifft eine Übergangsmetallverbindung der Formel I



worin M¹ ein Metall der Gruppe IIb, IVb oder Vb des Periodensystems der Elemente ist, R¹, R², R³ und R⁴ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₄₀-kohlenwasserstoffhaltige Gruppe, einen -SiR⁵₃, -NR⁵₂, -Si(OR⁵)₃, -Si(SR⁵)₃ oder -PR⁵₂-Rest bedeuten, worin R⁵ gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀ Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe sind, oder zwei oder mehrere Reste R¹, R², R³ oder R⁴ zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, Y gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₄₀-kohlenwasserstoffhaltige Gruppe, eine OH-Gruppe, ein Halogenatom oder eine NR⁵₂-Gruppe, worin R⁵ gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀ Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe sind, bedeuten,

k eine ganze Zahl ist, die der Wertigkeit des Übergangsmetallatoms M¹ minus zwei entspricht und im Fall, wenn Y eine Butadieneinheit ist, k gleich 1 ist,

A eine Verbrückung ist, R⁸ ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₄₀-kohlenstoffhaltige Gruppe, einen -SiR⁵₃, -NR⁵₂, -Si(OR⁵)₃, -Si(SR⁵)₃ oder -PR⁵₂-Rest bedeutet, worin R⁵ gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀ Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe sind, und X ein Element der Gruppe Va oder VIA des Periodensystems der Elemente bedeutet, wobei wenn X ein Element der Gruppe Va ist, X einen Rest R⁹ trägt, der ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₄₀-kohlenstoffhaltige Gruppe, einen -SiR⁵₃, -NR⁵₂, -Si(OR⁵)₃, -Si(SR⁵)₃ oder -PR⁵₂-Rest bedeutet, worin R⁵ gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀ Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe sind.

Die Übergangsmetallverbindung eignet sich als Katalysatorkomponente zur Olefinpolymerisation.

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Übergangsmetalverbindung und ein Verfahren zu ihrer Herstellung sowie ihre Verwendung als Katalysatorkomponente bei der Herstellung von Polyolefinen.

Aus der Literatur ist die Herstellung von Polyolefinen mit löslichen Metallocenen sowie Monocyclopentadienylverbindungen in Kombination mit Aluminoxanen oder anderen Cokatalysatoren, die aufgrund ihrer Lewis-Acidität die neutrale Übergangsmetalverbindung in ein Kation überführen und stabilisieren können, bekannt (EP-A 129 368, EP-A 351 392, EP-A 416 815).

Metallocene und Monocyclopentadienylverbindungen sind nicht nur hinsichtlich der Polymerisation oder Oligomerisation von Olefinen von großem Interesse. Sie können auch als Hydrier-, Epoxidations-, Isomerisierungs- und C-C-Kupplungskatalysatoren eingesetzt werden (Chem. Rev. 1992, 92, 965-994).

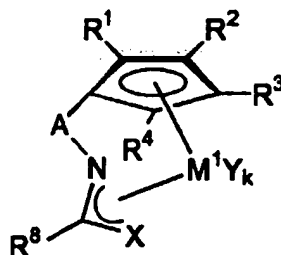
Bei Einsatz löslicher Metallocenverbindungen auf der Basis von Bis(cyclopentadienyl)zirkon-dialkyl bzw. dihalogenid in Kombination mit oligomeren Aluminoxanen erhält man ataktische Polymere, die wegen ihrer unausgewogenen und ungenügenden Produkteigenschaften technisch nur von geringer Bedeutung sind. Außerdem sind bestimmte Olefinopolymere nicht zugänglich.

Derivate des Zirkonocendichlorids, in denen die beiden substituierten Cyclopentadienylgruppen über eine Methyl-, Ethylen- oder eine Dimethylsilylbrücke miteinander verbunden sind, können aufgrund ihrer konformativen Starrheit als Katalysatoren zur isospezifischen Polymerisation von Olefinen eingesetzt werden (EP-A 316 155).

Es bestand die Aufgabe neue Übergangsmetalverbindungen zur Verfügung zu stellen.

Die vorliegende Erfindung betrifft somit eine Übergangsmetalverbindung, die als Liganden eine Cyclopentadienylgruppe und eine weitere π -gebundene Einheit enthält, die miteinander über eine Verbrückung A verbunden sind.

Die erfindungsgemäße Übergangsmetalverbindung hat die Formel I,



Formel I

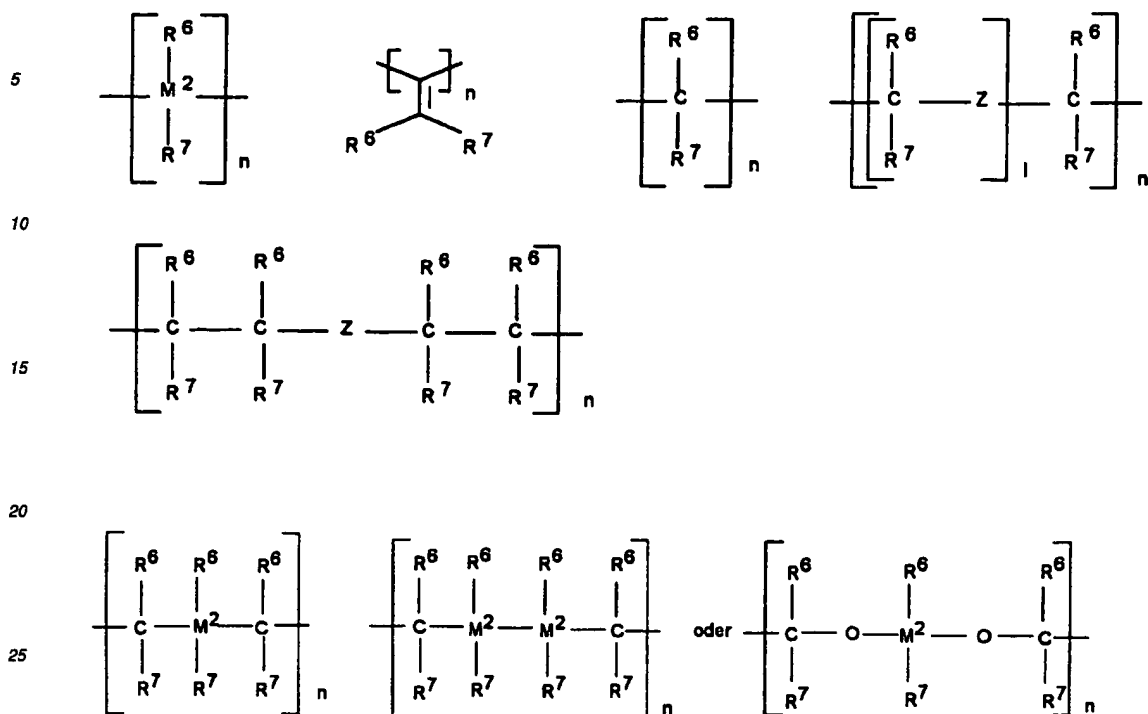
worin M^1 ein Metall der Gruppe IIb, IVb oder Vb des Periodensystems der Elemente ist,

R^1 , R^2 , R^3 und R^4 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{40} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C_1 - C_{20} -Alkyl-, eine C_1 - C_{10} -Alkoxy-, eine C_6 - C_{20} -Aryl-, eine C_2 - C_{12} -Alkenyl-, eine C_7 - C_{40} -Alkylaryl oder eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, einen $-SiR^5_3$, $-NR^5_2$, $-Si(OR^5)_3$, $-Si(SR^5)_3$ oder $-PR^5_2$ -Rest bedeuten, worin R^5 gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe sind, oder zwei oder mehrere Reste R^1 , R^2 , R^3 oder R^4 zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, welches bevorzugt 4 bis 40 besonders bevorzugt 6 bis 20 Kohlenstoffatome enthält,

Y gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_{40} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C_1 - C_{20} -Alkyl-, eine C_1 - C_{10} -Alkoxy-, eine C_6 - C_{20} -Aryl-, eine C_2 - C_{12} -Alkenyl-, eine C_7 - C_{40} -Alkylaryl, eine C_8 - C_{40} -Arylalkenylgruppe, oder eine substituierte oder unsubstituierte Butadieneinheit ist, eine OH-Gruppe, ein Halogenatom oder eine NR^5_2 -Gruppe, worin R^5 gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe sind, bedeuten,

k eine ganze Zahl ist, die der Wertigkeit des Übergangsmetallatoms M^1 minus zwei entspricht und im Fall, wenn Y eine Butadieneinheit ist, k gleich 1 ist,

A eine Verbrückung wie



ist, wobei n eine ganze Zahl von 1 bis 20 ist, l eine ganze Zahl von 1 bis 20 ist, Z gleich

NR^5 , CO , PR^5 , P(O)R^5 , SO ,

SO_2 , O oder S ist, worin R^5 gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ Alkylgruppe oder eine $\text{C}_6\text{-C}_{10}$ -Arylgruppe sind,

R^6 und R^7 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine $\text{C}_1\text{-C}_{40}$ -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine $\text{C}_1\text{-C}_{20}$ -Alkyl, eine $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ -Alkoxy-, eine $\text{C}_6\text{-C}_{20}$ -Aryl, eine $\text{C}_2\text{-C}_{12}$ -Alkenyl-, eine $\text{C}_7\text{-C}_{40}$ -Alkylaryl oder eine $\text{C}_8\text{-C}_{40}$ -Arylalkenylgruppe bedeuten, oder jeweils zwei Reste R^6 , jeweils zwei Reste R^7 , oder je ein Rest R^6 und R^7 jeweils mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden und M^2 Silizium, Germanium oder Zinn ist,

R^8 ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine $\text{C}_1\text{-C}_{40}$ -kohlenstoffhaltige Gruppe wie eine $\text{C}_1\text{-C}_{20}$ -Alkyl, eine $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ -Alkoxy-, eine $\text{C}_6\text{-C}_{20}$ -Aryl, eine $\text{C}_2\text{-C}_{12}$ -Alkenyl-, eine $\text{C}_7\text{-C}_{40}$ -Alkylaryl oder eine $\text{C}_8\text{-C}_{40}$ -Arylalkenylgruppe, einen $-\text{SiR}^5_3$, $-\text{NR}^5_2$, $-\text{Si(OR}^5)_3$, $-\text{Si(SR}^5)_3$ oder $-\text{PR}^5_2$ -Rest bedeutet, worin R^5 gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ Alkylgruppe oder eine $\text{C}_6\text{-C}_{10}$ -Arylgruppe sind, und

X ein Element der Gruppe Va oder VIa des Periodensystems der Elemente bedeutet, wobei wenn X ein Element der Gruppe Va ist, X einen Rest R^9 trägt, der ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine $\text{C}_1\text{-C}_{40}$ -kohlenstoffhaltige Gruppe wie eine $\text{C}_1\text{-C}_{20}$ -Alkyl, eine $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ -Alkoxy-, eine $\text{C}_6\text{-C}_{20}$ -Aryl, eine $\text{C}_2\text{-C}_{12}$ -Alkenyl-, eine $\text{C}_7\text{-C}_{40}$ -Alkylaryl oder eine $\text{C}_8\text{-C}_{40}$ -Arylalkenylgruppe, einen $-\text{SiR}^5_3$, $-\text{NR}^5_2$, $-\text{Si(OR}^5)_3$, $-\text{Si(SR}^5)_3$ oder $-\text{PR}^5_2$ -Rest bedeutet, worin R^5 gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ Alkylgruppe oder eine $\text{C}_6\text{-C}_{10}$ -Arylgruppe sind.

Für Verbindungen der Formel I gilt bevorzugt, daß

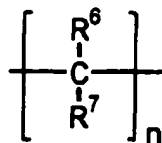
M^1 ein Metall der Gruppe IVb des Periodensystems der Elemente wie Titan, Zirkonium oder Hafnium ist,

R^1 , R^2 , R^3 und R^4 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder eine $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ -Alkyl-Gruppe oder $\text{C}_6\text{-C}_{10}$ -Aryl-Gruppe sind, oder zwei oder mehrere Reste R^1 , R^2 , R^3 oder R^4 zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, welches bevorzugt 6 bis 10 Kohlenstoffatome aufweist,

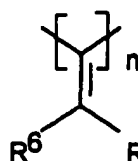
Y gleich sind und insbesondere eine $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine $\text{C}_1\text{-C}_4$ -Alkyl-Gruppe oder eine substituierte oder unsubstituierte, insbesondere unsubstituierte Butadieneinheit, oder ein Halogenatom, ins-

besondere Chlor, bedeuten,

A



oder



ist, wobei n eine ganze Zahl von 1 bis 8, insbesondere 1, 2, 3 oder 4 ist,

R^6 und R^7 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder eine C_1 - C_{10} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C_1 - C_{10} -Alkyl- oder eine C_6 - C_{10} -Aryl-Gruppe sind, oder jeweils zwei Reste R^6 , jeweils zwei Reste R^7 , oder je ein Rest R^6 und R^7 jeweils mit den sie verbindenden Atomen ein Kohlenwasserstoffringsystem bilden, R^8 eine C_1 - C_{10} -Kohlenwasserstoff-Gruppe wie eine C_1 - C_4 -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist, und X gleich ein Element der Gruppe Va, insbesondere Stickstoff oder Phosphor, oder Gruppe VIa, insbesondere Sauerstoff oder Schwefel, des Periodensystems der Elemente bedeutet, wobei wenn X ein Element der Gruppe Va ist, X einen Rest R^9 trägt, der ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_{10} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe wie eine C_1 - C_{10} -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe ist oder einen $-SiR^5_3$, $-NR^5_2$, $-Si(OR^5)_3$, $-Si(SR^5)_3$ oder $-PR^5_2$ -Rest, bedeuten, worin R^5 gleich oder verschieden eine C_1 - C_{10} Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe sind.

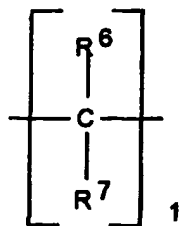
Besonders bevorzugt sind Verbindungen der Formel I, worin

M^1 gleich Titanium oder Zirkonium ist,

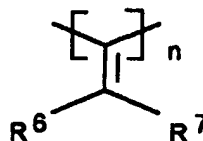
R^1 , R^2 , R^3 und R^4 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_4 -Alkylgruppe wie Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl, Isobutyl oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe wie Phenyl oder Naphthyl bedeuten, oder R^1 und R^2 oder R^3 und R^4 oder R^2 und R^3 mit den sie verbindenden Atomen ein aromatisches Kohlenwasserstoffring-system bilden, insbesondere einen Sechsring, der seinerseits substituiert sein kann,

Y gleich sind insbesondere Methyl, Phenyl oder Chlor bedeuten,

A gleich



oder



ist, R^6 und R^7 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_4 -Alkylgruppe wie Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl, Isobutyl oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe wie Phenyl oder Naphthyl ist,

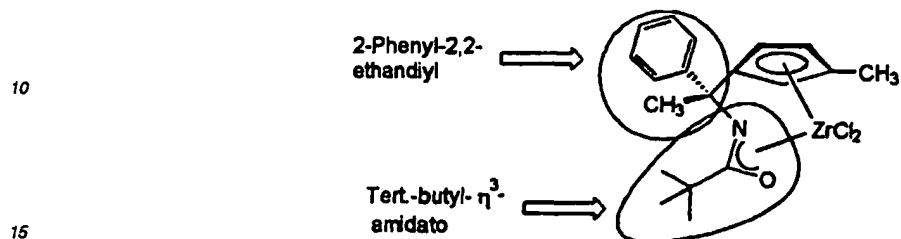
R^8 eine C_1 - C_4 -Alkylgruppe wie Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl, Isobutyl oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe wie Phenyl oder Naphthyl ist, und

X gleich Stickstoff oder Sauerstoff bedeutet, wobei X im Falle von Stickstoff einen Rest R^9 trägt, der ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_4 -Alkylgruppe wie Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl, Isobutyl oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe wie Phenyl oder Naphthyl ist, $-SiR^5_3$ oder $-Si(OR^5)_3$, insbesondere $-SiR^5_3$ bedeutet, worin R^5 gleich oder verschieden eine C_1 - C_4 Alkylgruppe wie Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl, Isobutyl oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe wie

Phenyl oder Naphthyl bedeuten.

Anhand der folgenden Übergangsmetallverbindung soll die Nomenklatur erläutert werden:

(Tert-Butyl- η^3 -amidato)-(η^5 -3-methylcyclopentadienyl)-2-phenyl-2,2-ethandiylzirkoniumdi-chlorid

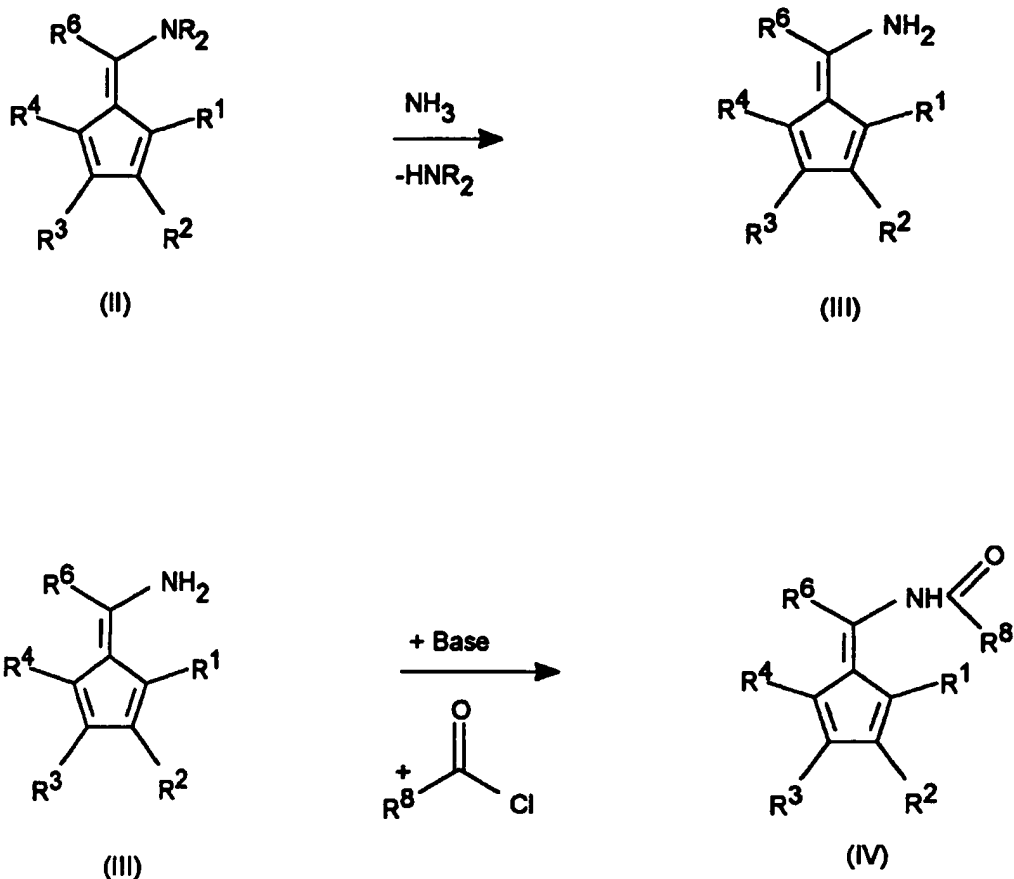


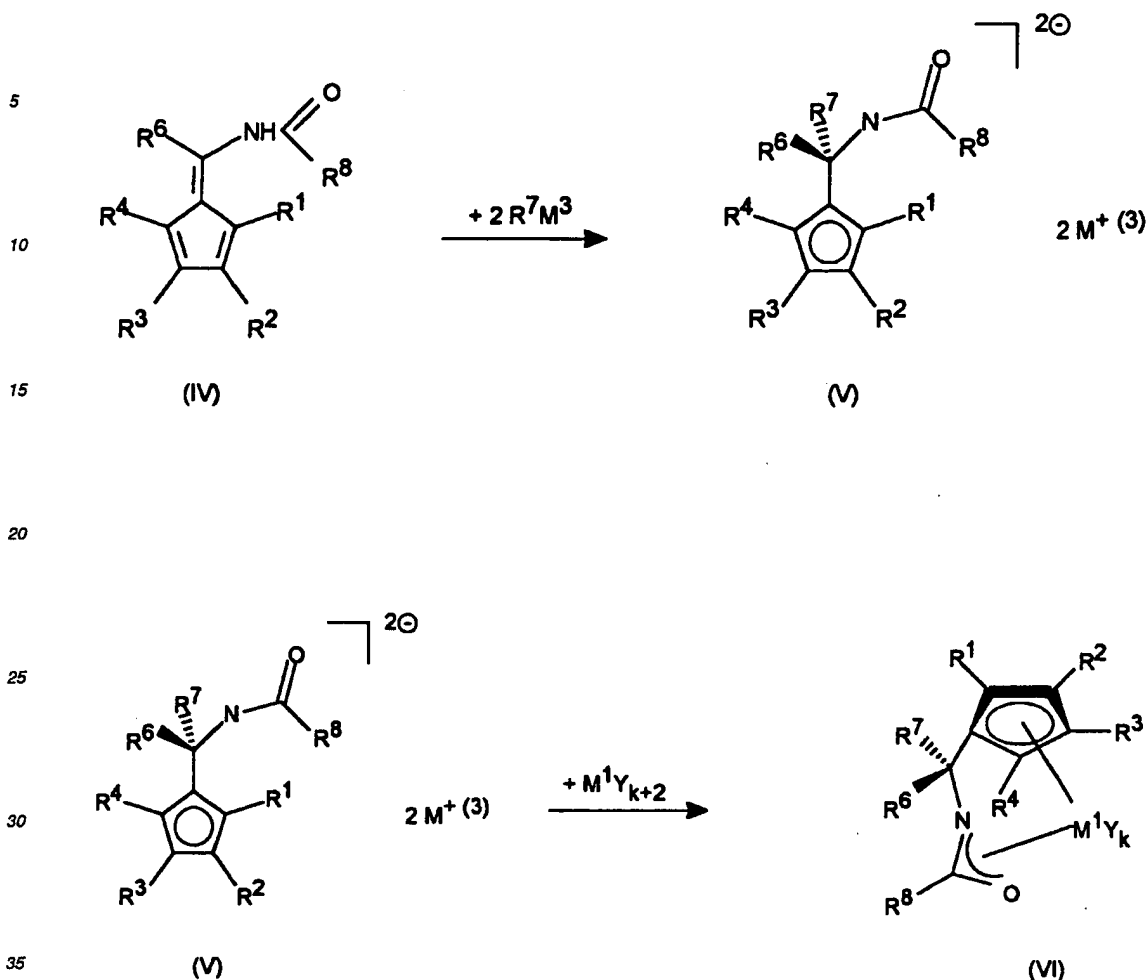
Beispiele für erfindungsgemäße Übergangsmetallverbindungen sind:

(Tert-Butyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-propandiyl-zirkoniumdichlorid
 (Phenyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-propandiyl-zirkoniumdichlorid
 (Methyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-propandiyl-zirkoniumdichlorid
 (Tert-Butyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2-phenyl-2,2-ethandiyltitaniumdichlorid
 (Phenyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2-phenyl-2,2-ethandiyltitaniumdichlorid
 (Methyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2-phenyl-2,2-ethandiyltitaniumdichlorid
 (Tert-Butyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiyl-zirkoniumdichlorid
 (Phenyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiyl-zirkoniumdichlorid
 (Methyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiyl-zirkoniumdichlorid
 (p-Tolyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiyl-zirkoniumdichlorid
 (p-Tolyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiyl-titaniumdichlorid
 (Tert-Butyl- η^3 -amidato)-(η^5 -indenyl)-2,2-propandiyl-zirkoniumdichlorid
 (Phenyl- η^3 -amidato)-(η^5 -indenyl)-2-phenyl-2,2-ethandiyl-zirkoniumdichlorid
 (Methyl- η^3 -amidato)-(η^5 -indenyl)-2,2-propandiyl-titaniumdichlorid
 (Tert-Butyl- η^3 -amidato)-(η^5 -3-methylcyclopentadienyl)-2-phenyl-2,2-ethandiyltitaniumdichlorid
 (Phenyl- η^3 -amidato)-(η^5 -3-methylcyclopentadienyl)-2-phenyl-2,2-ethandiylzirkoniumdichlorid
 (Methyl- η^3 -amidato)-(η^5 -3-methylcyclopentadienyl)-2,2-propandiyltitaniumdichlorid
 (Tert-Butyl-N-methyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-propandiylzirkoniumdichlorid
 (Phenyl-N-phenyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-propandiylzirkoniumdichlorid
 (Methyl-N-Trimethylsilyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-propandiylzirkonium-dichlorid
 (Tert-Butyl-N-methyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2-phenyl-2,2-ethandiyltitanium-dichlorid
 (Phenyl-N-trimethylsilyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2-phenyl-2,2-ethandiyl-titanium-dichlorid
 (Methyl-N-phenyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2-phenyl-2,2-ethandiyltitanium-dichlorid
 (Tert-Butyl-N-methyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiylzirkoniumdichlorid
 (Phenyl-N-phenyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiylzirkoniumdichlorid
 (Methyl-N-Trimethylsilyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiylzirkonium-dichlorid
 (Tert-Butyl-N-trimethylsilyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -indenyl)-2,2-propandiylzirkoniumdichlorid
 (Phenyl-N-methyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -indenyl)-2-phenyl-2,2-ethandiylzirkoniumdichlorid
 (Methyl-N-phenyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -indenyl)-2,2-propandiyl-titaniumdichlorid
 (Tert-Butyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -3-methylcyclopentadienyl)-2-phenyl-2,2-ethandiyl titaniumdichlorid
 (Phenyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -3-methylcyclopentadienyl)-2-phenyl-2,2-ethandiylzirkoniumdichlorid
 (Methyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -3-methylcyclopentadienyl)-2,2-propandiyltitaniumdichlorid
 (Tert-Butyl- η^3 -amidato)-(η^5 -fluorenyl)-2,2-propandiyl-zirkoniumdichlorid
 (Phenyl- η^3 -amidato)-(η^5 -fluorenyl)-2-phenyl-2,2-ethandiyl-titaniumdichlorid
 (Methyl- η^3 -amidato)-(η^5 -fluorenyl)-2,2-ethendiyl-zirkoniumdichlorid
 (Tert-Butyl-N-methyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -fluorenyl)-2,2-propandiylzirkoniumdichlorid
 (Phenyl-N-trimethylsilyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -fluorenyl)-2-phenyl-2, 2-ethandiyltitanium-dichlorid

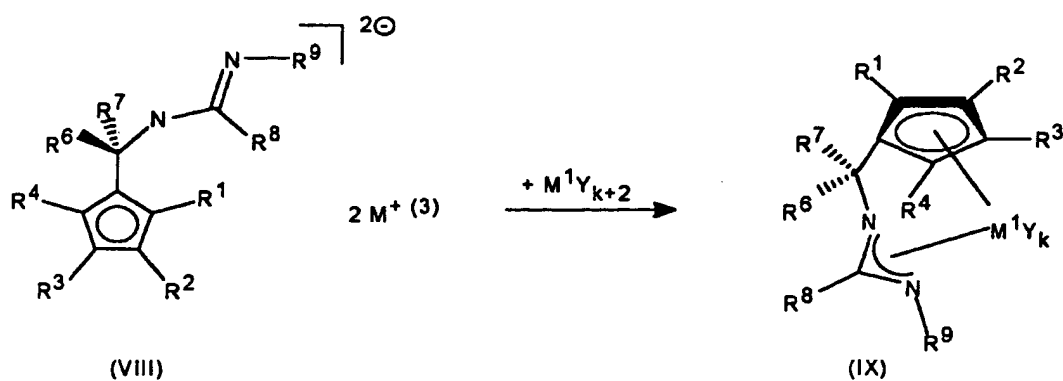
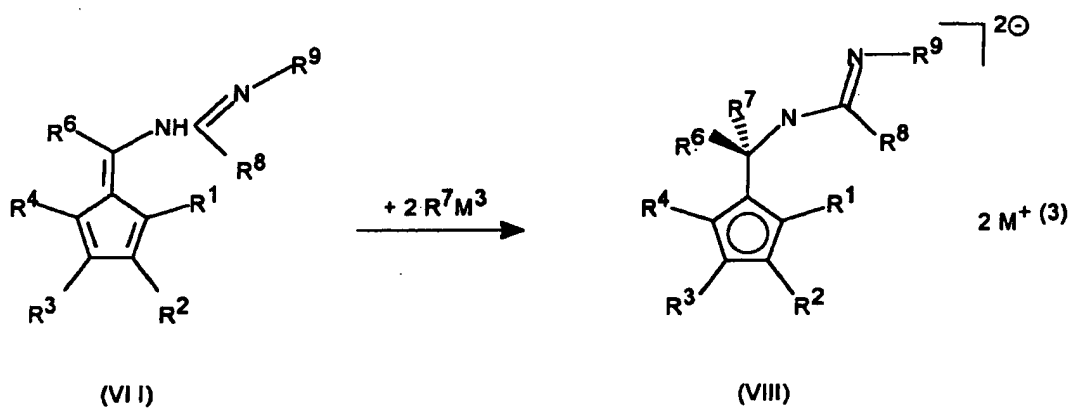
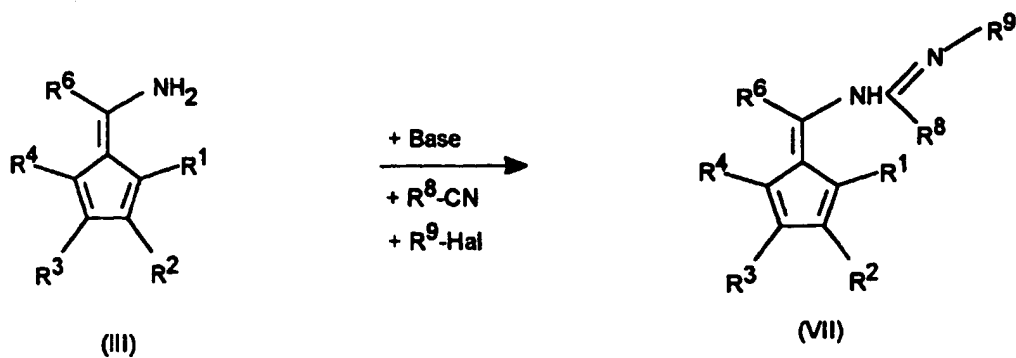
(Methyl-N-Trimethylsilyl- η^3 -amidinato)-(η^5 -fluorenyl)-2,2-ethendiyl-zirkoniumdichlorid
 [(Tert-Butyl- η^3 -amidato)(dimethyl)(η^5 -fluorenyl)silan]zirkoniumdichlorid
 [(Phenyl- η^3 -amidato)(methylphenyl)(η^5 -cyclopentadienyl)silan]zirkoniumdichlorid
 [(Methyl- η^3 -amidato)(diphenyl)(η^5 -indenyl)silan]zirkoniumdichlorid
 5 [(Tert-Butyl-N-methyl- η^3 -amidinato)(dimethyl)(η^5 -cyclopentadienyl)silan]zirkoniumdichlorid
 [(Phenyl-N-trimethylsilyl- η^3 -amidinato)(methylphenyl)(η^5 -indenyl)silan]zirkoniumdichlorid
 [(Methyl-N-Trimethylsilyl- η^3 -amidinato)(diphenyl)(η^5 -fluorenyl)silan]zirkoniumdichlorid
 [tert-Butyl- η^3 -amidato)- η^5 -cyclopentadienyl]-1,1-vinylidendiylzirkoniumbisdiethylamid
 10 [tert-Butyl- η^3 -amidato)- η^5 -cyclopentadienyl]-1,1-vinylidendiylzirkoniumbisdimethylamid
 (p-Tolyl- η^3 -amidato)- η^5 -cyclopentadienyl]-1,1-vinylidendiylzirkoniumbis(diethylamid)

Die Herstellung der erfindungsgemäßen Übergangsmetallverbindung soll durch das nachfolgende Syntheschema veranschaulicht werden.





Die Verbindungen der Formel (II) können nach literaturbekannten Methoden hergestellt werden (Chem. Lett. 1990, 1683; Tetrahedron Lett. 1990, 31, 545; Org. Synth. 47, 52). Die Umsetzung der Verbindungen der Formel (II) zu den Verbindungen (III) erfolgt mit Ammoniak (Chem. Ber. 1964, 768, 539). Die Deprotonierung der Verbindung (II) kann mit einer beliebigen Base, insbesondere mit Methyllithium, Butyllithium, Lithiumbis-hexamethyldisilazid oder Kalium-tert-butylat, erfolgen. Die Umsetzung der durch diese Deprotonierung entstehenden Monolithiumverbindung kann mit Säurechloriden oder mit Nitrilen durchgeführt werden, so daß die Verbindungen (IV) oder (VII) generiert werden können. Die Umsetzung der Verbindungen (IV) oder (VII) mit 2 Äquivalenten einer nukleophilen und/oder basischen Verbindung wie R⁷M³, wobei M³ ein Metall der Gruppe Ia oder II a des Periodensystems der Elemente ist, führt zur Bildung der entsprechenden Verbindungen (V) oder (VIII). Die nachfolgende Umsetzung der Verbindungen (V) oder (VIII) in einem inertem Lösungsmittel mit der entsprechenden Metallverbindung M¹Y_{k+2}, wobei k eine ganze Zahl von 1 bis 3 ist (z. B. Vanadiumtrichlorid, Zirkoniumtetrachlorid, Niobpentachlorid) ist im Prinzip bekannt und führt zur Bildung der erfindungsgemäßen Übergangsmetallverbindungen (VI) oder (IX). Geeignete inerte Lösungsmittel sind aliphatische oder aromatische Lösemittel, wie beispielsweise Hexan oder Toluol, etherische Lösemittel, wie beispielsweise Tetrahydrofuran oder Diethylether oder halogenierte Kohlenwasserstoffe, wie beispielsweise Methylchlorid oder halogenierte aromatische Kohlenwasserstoffe wie beispielsweise o-Dichlorbenzol.



Die in den Formeln II bis IX verwendeten Symbole haben die gleiche Bedeutung wie in Formel I angegeben.
Die erfindungsgemäßen Übergangsmetallverbindungen sind hochaktive Katalysatorkomponenten für die Olefinpo-

lymerisation. Je nach Substitutionsmuster der Liganden können die Übergangsmetallverbindungen als Isomerengemisch anfallen. Die Übergangsmetallverbindungen werden bevorzugt isomerenrein eingesetzt, können aber auch als Isomerengemisch eingesetzt werden.

Die vorliegende Erfindung betrifft weiterhin ein Verfahren zur Herstellung eines Polyolefins durch Polymerisation eines oder mehrerer Olefine in Gegenwart eines Katalysatorsystems, enthaltend mindestens eine erfindungsgemäße Übergangsmetallverbindung und mindestens einen Cokatalysator. Unter dem Begriff Polymerisation wird eine Homopolymerisation wie auch eine Copolymerisation verstanden.

Bevorzugt werden in dem erfindungsgemäßen Verfahren eines oder mehrere Olefine der Formel $R^a-CH=CH-R^b$ polymerisiert, worin R^a und R^b gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder einen Kohlenwasserstoffrest mit 1 bis 20 C-Atomen, insbesondere 1 bis 10 C-Atomen, bedeuten, oder R^a und R^b zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen oder mehrere Ringe bilden. Beispiele für solche Olefine sind 1-Olefine mit 1 - 20 C-Atomen, wie Ethylen, Propen, 1-Buten, 1-Penten, 1-Hexen, 4-Methyl-1-penten oder 1-Octen, Styrol, cyclische oder acyclische Diene wie 1,3-Butadien, Isopren, 1,4-Hexadien, Norbornadien, Vinylbornen, 5-Ethylidennorbornen oder cyclische Monoolefine wie Norbornen oder Tetracyclododecen. Bevorzugt werden in dem erfindungsgemäßen Verfahren Ethylen oder Propylen homopolymerisiert oder Ethylen und Propylen miteinander und/oder mit einem oder mehreren acyclischen 1-Olefinen mit 4 bis 20 C-Atomen und/oder mit einem oder mehreren Dienen mit 4 bis 20 C-Atomen, wie 1,3-Butadien, copolymerisiert.

Die Polymerisation wird bevorzugt bei einer Temperatur von -78 bis 250°C, besonders bevorzugt 50 bis 200°C, durchgeführt. Der Druck beträgt bevorzugt 0,5 bis 2000 bar, besonders bevorzugt 5 bis 64 bar.

Die Polymerisation kann in Lösung, in Masse, in Suspension oder in der Gasphase, kontinuierlich oder diskontinuierlich, ein- oder mehrstufig durchgeführt werden. Eine bevorzugte Ausführungsform ist die Gasphasenpolymerisation und die Suspensionspolymerisation.

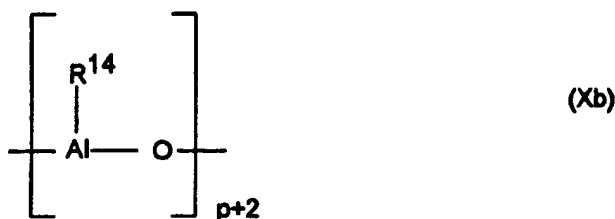
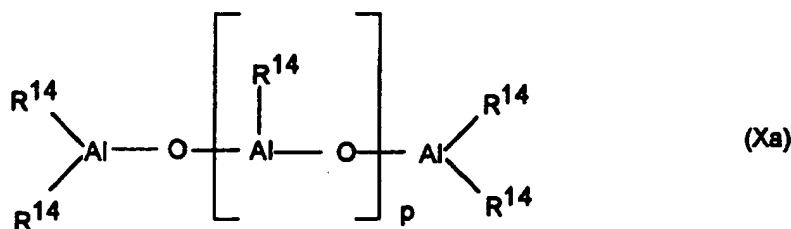
Bevorzugt enthält der in dem erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzte Katalysator eine Übergangsmetallverbindung. Es können auch Mischungen zweier oder mehrerer Übergangsmetallverbindungen eingesetzt werden, z.B. zur Herstellung von Polyolefinen mit breiter oder multimodaler Molmassenverteilung.

Prinzipiell ist als Cokatalysator in dem erfindungsgemäßen Verfahren jede Verbindung geeignet, die aufgrund ihrer Lewis-Acidität die neutrale Übergangsmetallverbindung in ein Kation überführen und dieses stabilisieren kann ("labile Koordination"). Darüber hinaus soll der Cokatalysator oder das aus ihm gebildete Anion keine weiteren Reaktionen mit dem gebildeten Kation eingehen (EP 427 697). Als Cokatalysator wird bevorzugt eine Aluminiumverbindung und/oder eine Borverbindung verwendet.

Die Borverbindung hat bevorzugt die Formel $R^{12}_xNH_{4-x}BR^{13}_4$, $R^{12}_xPH_{4-x}BR^{13}_4$, $R^{12}_3CBR^{13}_4$ oder BR^{13}_3 , worin x eine Zahl von 1 bis 4, bevorzugt 3, bedeutet, die Reste R^{12} gleich oder verschieden, bevorzugt gleich sind, und C_1-C_{10} -Alkyl oder C_6-C_{18} -Aryl sind, oder zwei Reste R^{12} zusammen mit dem sie verbindenden Atomen einen Ring bilden, und die Reste R^{13} gleich oder verschieden, bevorzugt gleich sind, und C_6-C_{18} -Aryl sind, das durch Alkyl, Haloalkyl oder Fluor substituiert sein kann. Insbesondere steht R^{12} für Ethyl, Propyl, Butyl oder Phenyl und R^{13} für Phenyl, Pentafluorphenyl, 3,5-Bistrifluormethylphenyl, Mesityl, Xylyl oder Toly (EP 277 003, EP 277 004 und EP 426 638).

Bevorzugt wird als Cokatalysator eine Aluminiumverbindung wie Aluminoxan und/oder ein Aluminiumalkyl eingesetzt.

Besonders bevorzugt wird als Cokatalysator ein Aluminoxan, insbesondere der Formel Xa für den linearen Typ und/oder der Formel Xb für den cyclischen Typ verwendet,



,wobei in den Formeln Xa und Xb die Reste R^{14} gleich oder verschieden sind und Wasserstoff oder eine $\text{C}_1\text{-C}_{20}$ -Kohlenwasserstoffgruppe wie eine $\text{C}_1\text{-C}_{18}$ -Alkylgruppe, eine $\text{C}_6\text{-C}_{18}$ -Arylgruppe oder Benzyl bedeuten und p eine ganze Zahl von 2 bis 50, bevorzugt 10 bis 35 bedeutet.

Bevorzugt sind die Reste R^{14} gleich und bedeuten Wasserstoff, Methyl, Isobutyl, Phenyl oder Benzyl, besonders bevorzugt Methyl.

Sind die Reste R^{14} verschieden, so sind sie bevorzugt Methyl und Wasserstoff oder alternativ Methyl und Isobutyl, wobei Wasserstoff oder Isobutyl bevorzugt in einem zahlenmäßigen Anteil von 0,01 bis 40 % (der Reste R^{14}) enthalten sind.

Die Verfahren zur Herstellung der Aluminoxane sind bekannt. Die genaue räumliche Struktur der Aluminoxane ist nicht bekannt (J. Am. Chem. Soc. (1993) 115, 4971). Beispielsweise ist denkbar, daß sich Ketten und Ringe zu größeren zweidimensionalen oder dreidimensionalen Strukturen verbinden.

Unabhängig von der Art der Herstellung ist allen Aluminoxanlösungen ein wechselnder Gehalt an nicht umgesetzter Aluminiumausgangsverbindung, die in freier Form oder als Addukt vorliegt, gemeinsam.

Es ist möglich, die Übergangsmetallverbindung vor dem Einsatz in der Polymerisationsreaktion mit einem Cokatalysator, insbesondere einem Aluminoxan vorzuaktivieren. Dadurch wird die Polymerisationsaktivität deutlich erhöht. Die Voraktivierung der Übergangsmetallverbindung wird vorzugsweise in Lösung vorgenommen. Bevorzugt wird dabei die Übergangsmetallverbindung in einer Lösung des Aluminoxans in einem inerten Kohlenwasserstoff aufgelöst. Als inerte Kohlenwasserstoff eignet sich ein aliphatischer oder aromatischer Kohlenwasserstoff. Bevorzugt wird Toluol verwendet.

Die Konzentration des Aluminoxans in der Lösung liegt im Bereich von ca. 1 Gew.-% bis zur Sättigungsgrenze, vorzugsweise von 5 bis 30 Gew.-%, jeweils bezogen auf die Gesamtlösungsmenge. Die Übergangsmetallverbindung kann in der gleichen Konzentration eingesetzt werden, vorzugsweise wird es jedoch in einer Menge von 10^{-4} bis 1 mol pro mol Aluminoxan eingesetzt. Die Voraktivierungsdauer beträgt 5 Minuten bis 60 Stunden, vorzugsweise 5 bis 60 Minuten. Man arbeitet bei einer Temperatur von -78 bis 150°C , vorzugsweise 0 bis 80°C .

Die Übergangsmetallverbindung wird bevorzugt in einer Konzentration, bezogen auf das Übergangsmetall, von 10^{-3} bis 10^{-8} , vorzugsweise 10^{-4} bis 10^{-7} mol Übergangsmetall pro dm^3 Lösemittel bzw. pro dm^3 Reaktorvolumen angewendet. Das Aluminoxan wird bevorzugt in einer Konzentration von 10^{-6} bis 10^{-1} mol, vorzugsweise 10^{-5} bis 10^{-2} mol pro dm^3 Lösemittel bzw. pro dm^3 Reaktorvolumen verwendet. Die anderen genannten Cokatalysatoren werden in etwa äquimolaren Mengen zu der Übergangsmetallverbindung verwendet.

Prinzipiell sind aber auch höhere Konzentrationen möglich.

Das Aluminoxan kann auf verschiedene Arten nach bekannten Verfahren hergestellt werden. Eine der Methoden ist beispielsweise, daß eine Aluminiumkohlenwasserstoffverbindung und/oder ein Hydridoaluminiumkohlenwasserstoffverbindung mit Wasser (gasförmig, fest, flüssig oder gebunden - beispielsweise als Kristallwasser) in einem inerten

Lösungsmittel (wie beispielsweise Toluol) umgesetzt wird. Zur Herstellung eines Aluminoxans mit verschiedenen Resten R^{14} werden beispielsweise entsprechend der gewünschten Zusammensetzung zwei verschiedene Aluminiumtrialkyle mit Wasser umgesetzt.

5 Zur Entfernung von im Olefin vorhandenen Katalysatorgiften ist eine Reinigung mit einer Aluminiumverbindung, bevorzugt einem Aluminiumalkyl, wie Trimethylaluminium oder Triethylaluminium, vorteilhaft. Diese Reinigung kann sowohl im Polymerisationssystem selbst erfolgen, oder das Olefin wird vor der Zugabe in das Polymerisationssystem mit der Aluminiumverbindung in Kontakt gebracht und anschließend wieder abgetrennt.

Als Molmassenregler und/oder zur Steigerung der Katalysatoraktivität kann in dem erfindungsgemäßen Verfahren Wasserstoff zugegeben werden. Hierdurch können niedermolekulare Polyolefine wie Wachse erhalten werden.

10 Bevorzugt wird in dem erfindungsgemäßen Verfahren die Übergangsmetallverbindung mit dem Cokatalysator außerhalb des Polymerisationsreaktors in einem separaten Schritt unter Verwendung eines geeigneten Lösemittels umgesetzt. Dabei kann eine Trägerung vorgenommen werden.

Im dem erfindungsgemäßen Verfahren kann mit Hilfe der Übergangsmetallverbindung eine Vorpolymerisation erfolgen. Zur Vorpolymerisation wird bevorzugt das (oder eines der) in der Polymerisation eingesetzte (n) Olefin(e) verwendet.

15 Der in dem erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzte Katalysator kann geträgert sein. Durch die Trägerung läßt sich beispielsweise die Kornmorphologie des hergestellten Polyolefins steuern. Dabei kann die Übergangsmetallverbindung zunächst mit dem Träger und anschließend mit dem Cokatalysator umgesetzt werden. Es kann auch zunächst der Cokatalysator geträgert werden und anschließend mit der Übergangsmetallverbindung umgesetzt werden. Auch ist es möglich das Reaktionsprodukt von Übergangsmetallverbindung und Cokatalysator zu trägern. Geeignete Trägermaterialien sind beispielsweise Silikagele, Aluminiumoxide, festes Aluminoxan oder andere anorganische Trägermaterialien wie beispielsweise Magnesiumchlorid. Ein geeignetes Trägermaterial ist auch ein Polyolefinpulver in feinverteilter Form. Die Herstellung eines geträgerten Cokatalysators kann beispielsweise wie in EP 567 952 beschrieben durchgeführt werden.

25 Vorzugsweise wird der Cokatalysator, z.B. Aluminoxan, auf einen Träger wie beispielsweise Silikagele, Aluminiumoxide, festes Aluminoxan, andere anorganische Trägermaterialien oder auch ein Polyolefinpulver in feinverteilter Form aufgebracht und dann mit der Übergangsmetallverbindung umgesetzt.

30 Als anorganische Träger können Oxide eingesetzt werden, die flammenpyrolytisch durch Verbrennung von Element-Halogeniden in einer Knallgas-Flamme erzeugt wurden, oder als Kieselgele in bestimmten Korngrößen-Verteilungen und Kornformen herstellbar sind.

Die Herstellung eines geträgerten Cokatalysators kann beispielsweise wie in EP 578 838 beschrieben in der folgenden Weise in einem Edelstahl-Reaktor in explosionsgeschützter Ausführung mit einem Umpumpsystem der Druckstufe 60 bar, mit Inertgasversorgung, Temperierung durch Mantelkühlung und zweitem Kühlkreislauf über einen Wärmetauscher am Umpumpsystem erfolgen. Das Umpumpsystem saugt den Reaktorinhalt über einen Anschluß im Reaktorboden mit einer Pumpe an und drückt ihn in einen Mischer und durch eine Steigleitung über einen Wärmetauscher in den Reaktor zurück. Der Mischer ist so gestaltet, daß sich in dem Zulauf ein verengter Rohrquerschnitt befindet, wo eine erhöhte Strömungsgeschwindigkeit entsteht, und in dessen Turbulenzzone axial und entgegen der Strömungsrichtung eine dünne Zuleitung geführt ist, durch welche - getaktet - jeweils eine definierte Menge Wasser unter 40 bar Argon eingespeist werden kann. Die Kontrolle der Reaktion erfolgt über einen Probennehmer am Umpumpkreislauf. Im Prinzip sind auch andere Reaktoren geeignet.

40 Weitere Möglichkeiten der Herstellung eines geträgerten Cokatalysators sind in EP 578 838 beschrieben. Danach wird die erfindungsgemäße Übergangsmetallverbindungen auf den geträgerten Cokatalysator aufgebracht, indem das gelöste Übergangsmetallverbindung mit dem geträgerten Cokatalysator gerührt wird. Das Lösemittel wird entfernt und durch einen Kohlenwasserstoff ersetzt, in dem sowohl Cokatalysator als auch das Übergangsmetallverbindung unlöslich sind.

45 Die Reaktion zu dem geträgerten Katalysatorsystem erfolgt bei einer Temperatur von -20 bis + 120°C, bevorzugt 0 bis 100°C, besonders bevorzugt bei 15 bis 40°C. Das Übergangsmetallverbindung wird mit dem geträgerten Cokatalysator in der Weise umgesetzt, daß der Cokatalysator als Suspension mit 1 bis 40 Gew.-%, bevorzugt mit 5 bis 20 Gew.-% in einem aliphatischen, inerten Suspensionsmittel wie n-Decan, Hexan, Heptan, Dieselöl mit einer Lösung des Übergangsmetallverbindungen in einem inerten Lösungsmittel wie Toluol, Hexan, Heptan, Dichlormethan oder mit dem feingemahlten Feststoff des Übergangsmetallverbindungen zusammengebracht wird. Umgekehrt kann auch eine Lösung des Übergangsmetallverbindungen mit dem Feststoff des Cokatalysators umgesetzt werden.

50 Die Umsetzung erfolgt durch intensives Mischen, beispielsweise durch Verrühren bei einem molaren Al/M¹-Verhältnis von 100/1 bis 10000/1, bevorzugt von 100/1 bis 3000/1 sowie einer Reaktionszeit von 5 bis 120 Minuten, bevorzugt 10 bis 60 Minuten, besonders bevorzugt 10 bis 30 Minuten unter inerten Bedingungen.

55 Im Laufe der Reaktionszeit zur Herstellung des geträgerten Katalysatorsystems treten insbesondere bei der Verwendung der erfindungsgemäßen Übergangsmetallverbindung mit Absorptionsmaxima im sichtbaren Bereich Veränderungen in der Farbe der Reaktionsmischung auf, an deren Verlauf sich der Fortgang der Reaktion verfolgen läßt.

Nach Ablauf der Reaktionszeit wird die überstehende Lösung abgetrennt, beispielsweise durch Filtration oder Dekantieren. Der zurückbleibende Feststoff wird 1- bis 5-mal mit einem inerten Suspensionsmittel wie Toluol, n-Decan, Hexan, Dieselöl, Dichlormethan zur Entfernung löslicher Bestandteile im gebildeten Katalysator, insbesondere zur Entfernung von nicht umgesetzten und damit löslichem Übergangsmetallverbindung, gewaschen.

- 5 Das so hergestellte geträgerte Katalysatorsystem kann im Vakuum getrocknet als Pulver oder noch Lösemittel behaftet wieder resuspendiert und als Suspension in einem der vorgenannten inerten Suspensionsmittel in das Polymerisationssystem eidosiert werden.

- Wenn die Polymerisation als Suspensions- oder Lösungspolymerisation durchgeführt wird, wird ein für das Ziegler-Niederdruckverfahren gebräuchliches inertes Lösemittel verwendet. Beispielsweise arbeitet man in einem aliphatischen oder cycloaliphatischen Kohlenwasserstoff; als solcher sei beispielsweise Propan, Butan, Hexan, Heptan, Isooctan, Cyclohexan, Methylcyclohexan, genannt. Weiterhin kann eine Benzin- bzw. hydrierte Dieselölfraction benutzt werden. Brauchbar ist auch Toluol. Bevorzugt wird im flüssigen Monomeren polymerisiert.

- Vor der Zugabe des Katalysators, insbesondere des geträgerten Katalysatorsystems (aus einer erfindungsgemäßen Übergangsmetallverbindung und einem geträgerten Cokatalysator beziehungsweise aus einer erfindungsgemäßen Übergangsmetallverbindung und einer aluminiumorganischen Verbindung auf einem Polyolefinpulver in feinverteilter Form), kann zusätzlich eine andere Aluminiumalkylverbindung wie beispielsweise Trimethylaluminium, Triethylaluminium, Triisobutylaluminium, Trioctylaluminium oder Isoprenylaluminium zur Inertisierung des Polymerisationssystems (beispielsweise zur Abtrennung vorhandener Katalysatorgifte im Olefin) in den Reaktor gegeben werden. Diese wird in einer Konzentration von 100 bis 0,01 mmol Al pro kg Reaktorinhalt dem Polymerisationssystem zugesetzt.
- 20 Bevorzugt werden Triisobutylaluminium und Triethylaluminium in einer Konzentration von 10 bis 0,1 mmol Al pro kg Reaktorinhalt. Dadurch kann bei der Synthese eines geträgerten Katalysatorsystems das molare Al/M¹-Verhältnis klein gewählt werden.

Werden inerte Lösemittel verwendet, werden die Monomeren gasförmig oder flüssig zudosiert.

- Die Dauer der Polymerisation ist beliebig, da das in dem erfindungsgemäßen Verfahren zu verwendende Katalysatorsystem einen nur geringen zeitabhängigen Abfall der Polymerisationsaktivität zeigt.

Die nachfolgenden Beispiele dienen zur näheren Erläuterung der Erfindung.

Herstellung und Handhabung organometallischer Verbindungen erfolgten unter Ausschluß von Luft und Feuchtigkeit unter Argon-Schutzgas (Schlenk-Technik). Alle benötigten Lösungsmittel wurden vor Gebrauch durch mehrstündiges Sieden über einem geeigneten Trockenmittel und anschließende Destillation unter Argon absolutiert.

- 30 Die Verbindungen wurden mit ¹H-NMR, ¹³C-NMR- und IR-Spektroskopie charakterisiert.

Beispiel 1:

(Tert-Butyl-η³-amidato)-(η⁵-cyclopentadienyl)-2,2-propandiyl-zirkoniumdichlorid (1)

- 35 Synthese von N-6-(6'-Methylfulvenyl)pivalsäureamid

- Unter Eiskühlung wird zu einer Lösung von 5,0 g (46,7 mmol) 6-Amino-6'-methylfulven in 3 ml Triethylamin und 30 ml Tetrahydrofuran 1 Äquivalent Pivalsäurechlorid zugegeben. Die Mischung wird für 24 h gerührt und anschließend filtriert. Das Filtrat wird vom Lösungsmittel befreit und der Rückstand aus Diethylether kristallisiert.

¹H NMR (200 MHz, CDCl₃): 8,2 (s, 1H, NH); 6,6 - 6,3 (m, 4H, Cp-H); 2,7 (s, 3H, CH₃); 1,3 (s, 9H, CH₃).

Synthese von (Tert-Butyl-amidato)-(cyclopentadienyl)-2,2-propandiyl-dilithium.

- 45 Bei -30°C werden zu einer Suspension von 0,5 g Kupferiodid in 50 ml Diethylether zwei Äquivalente einer etherischen Methylolithiumlösung gegeben (10 ml, 3,0 mmol). Die klare Lösung wird auf 0°C erwärmt und anschließend werden 0,3 g (1,48 mmol) N-6-(6'-Methylfulvenyl)pivalsäureamid in 50 ml Diethylether zugetropft. Die Suspension wird für 24 h gerührt, filtriert und das Lösungsmittel im Vakuum entfernt.

- 50 Synthese von (Tert-Butyl-η³-amidato)-(η⁵-cyclopentadienyl)-2,2-propandiylzirkoniumdi-chlorid

- 0,3 g (Tert-Butyl-amidato)-(cyclopentadienyl)-2,2-propandiyl-dilithium (1,0 mmol) wird in Diethylether suspendiert und mit einer äquimolaren Menge ZrCl₄ versetzt (0,35 g; 1,0 mmol). Nach 12 h Reaktionszeit wird das Lösungsmittel im Vakuum entfernt und der Rückstand mit Dichlormethan extrahiert. Das Filtrat wird bis zur Trockne eingeeengt und man erhält die Verbindung (1) in 45%iger Ausbeute.

¹H NMR (200 MHz, C₆D₆): 5,8 - 5,4 (m, 4H, Cp-H); 1,6 (s, 3H, CH₃); 1,3 (s, 3H, CH₃); 1,2 (s, 9H, CH₃).

Beispiel 2: (Tert-Butyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiylzirkoniumdichlorid (2)

Zu 0,38 g (2,0 mmol) N-6-(6'-Methylfulvenyl)pivalsäureamid in 50 ml

5 Diethylether werden 2 Äquivalente Lithiumhexamethyldisilazid in 20 ml Diethylether zugetropft. Die Suspension wird für 24 h gerührt, filtriert und der Rückstand mit Pentan gewaschen.

Synthese von (Tert-Butyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiylzirkoniumdichlorid

10 0,3 g (Tert-Butyl-amidato)-(cyclopentadienyl)-2,2-ethendiyl-dilithium (1,0 mmol) wird in Tetrahydrofuran gelöst und mit einer äquimolaren Menge $ZrCl_4(THF)_2$ versetzt (0,35 g; 1,0 mmol). Nach 12 h Reaktionszeit wird das Lösungsmittel im Vakuum entfernt und der Rückstand mit Pentan extrahiert. Das Filtrat wird bis zur Trockne eingeeengt und man erhält die Verbindung (2) in 74%iger Ausbeute.

15 1H NMR (200 MHz, C_4D_8O): 6,4 - 5,8 (m, 4H, Cp-H); 4,8; 4,7 (je m, je 1H, CH); 1,1 (s, 9H, CH_3).

Beispiel 3: (p-Tolyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiylzirkoniumdichlorid

Synthese von N-6-(6'-Methylfulvenyl)-p-tolylsäureamid

20 Unter Eiskühlung wird zu einer Lösung von 5,0 g (46,7 mmol) 6-Amino-6'-methylfulven in 3 ml Triethylamin und 30 ml Tetrahydrofuran 1 eq. p-Tolylsäurechlorid zugegeben. Die Mischung wird für 24 h gerührt und anschließend filtriert. Das Filtrat wird vom Lösungsmittel befreit und der Rückstand aus Diethylether kristallisiert.

25 1H NMR (200 MHz, $CDCl_3$): 8,2 (s, 1H, NH); 7,7 - 7,0 (m, 4H, arom. H); 6,6 - 6,3 (m, 4H, Cp-H); 2,7 (s, 3H, CH_3); 2,3 (s, 3H, CH_3).

Synthese von (p-Tolyl- η^3 -amidato)-(cyclopentadienyl)-2,2-ethendiyl-dilithium.

30 Zu 0,38 g (2,0 mmol) N-6-(6'-Methylfulvenyl)-p-tolylsäureamid in 50 ml Diethylether werden 2 Äquivalente Lithiumhexamethyldisilazid in 20 ml Diethylether zugetropft. Die Suspension wird für 24 h gerührt, filtriert und der Rückstand mit Pentan gewaschen.

Synthese von (p-Tolyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiylzirkoniumdichlorid

35 0,3 g (p-Tolyl-amidato)-(cyclopentadienyl)-2,2-ethendiyl-dilithium (1,26 mmol) wird in Tetrahydrofuran gelöst und mit einer äquimolaren Menge $ZrCl_4(THF)_2$ versetzt (0,47 g; 1,26 mmol). Nach 12 h Reaktionszeit wird das Lösungsmittel im Vakuum entfernt und der Rückstand mit Pentan extrahiert. Das Filtrat wird bis zur Trockne eingeeengt und man erhält die Verbindung C in 78%iger Ausbeute.

40 1H NMR (200 MHz, C_4D_8O): 7,8 - 7,0 (m, 4H, arom. H); 6,6 - 5,9 (m, 4H, Cp-H); 4,9; 4,8 (je m, je 1 H, CH); 2,3 (s, 3H, CH_3).

Beispiel 4: (p-Tolyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiyltitaniumdichlorid

45 Synthese von (p-Tolyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-2,2-ethendiyltitaniumdichlorid

50 0,3 g (p-Tolyl-amidato)-(cyclopentadienyl)-2,2-ethendiyl-dilithium (1,26 mmol) wird in Tetrahydrofuran gelöst und mit einer äquimolaren Menge $TiCl_4(THF)_2$ versetzt (0,41 g; 1,26 mmol). Nach 12 h Reaktionszeit wird das Lösungsmittel im Vakuum entfernt und der Rückstand mit Pentan extrahiert. Das Filtrat wird bis zur Trockne eingeeengt und man erhält die Verbindung C in 78%iger Ausbeute.

55 1H NMR (200 MHz, C_4D_8O): 7,8 - 6,9 (m, 4H, arom. H); 6,7 - 5,9 (m, 4H, Cp-H); 5,0; 4,9 (je m, je 1H, CH); 2,3 (s, 3H, CH_3).

Beispiel 5: (tert-Butyl- η^3 -amidato)-(η^5 -cyclopentadienyl)-1,1-vinylidendiylzirkoniumbis(diethyl amid)

Bei -20°C werden 308 mg (1,99 mmol) N-6-(6'-Methyl-fulvenyl)pivalsäureamid in 20 ml Diethylether mit 2 eq Lithi-

umhexamethyldisilazid versetzt und 4 Stunden bei Raumtemperatur nachgerührt. Der entstandene Feststoff wird abfiltriert, mit 10 ml Diethylether sowie mit 20 ml Pentan gewaschen. Nach Trocknung im Vakuum wird das erhaltene Bislithiumsalz als Suspension in 30 ml THF mit 1 eq Dichlorobis(diethylamido)zirkonium (Lösung in 30 ml THF) versetzt und 2 Stunden bei Raumtemperatur nachgerührt. Das Solvens wird im Vakuum entfernt und der Rückstand mit Pentan aufgerührt. Nach Filtration und Abziehen des Lösungsmittels erhält man den Komplex in 70% Ausbeute.

$^1\text{H-NMR}$ (200 MHz, C_6D_6): 5.97 (m, 1H), 5.90 (m, 1H), 5.25 (d, 1H, 1.58 Hz), 5.00 (d, 1H, 1.58 Hz), 3.12 (q, 8 H, 7.42 Hz), 1.38 (s, 9H), 0.88 (tr, 12H, 7.42 Hz)

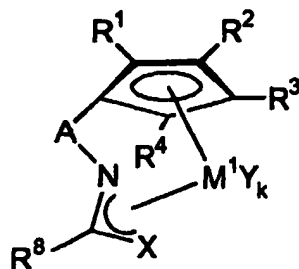
Beispiel 6: (p-Tolyl- η^3 -amidato)- η^5 -cyclopentadienyl)-1,1-vinylidendiylzirkonumbis(diethyl amid)

N-6-(6'-Methyl-fulvenyl)-p-tolylsäureamid wird analog Beispiel 5 umgesetzt. Man erhält den Komplex in 65% Ausbeute.

$^1\text{H-NMR}$ (200 MHz, $\text{C}_4\text{D}_8\text{O}$): 7.96 (d, 2H), 7.11 (d, 2H), 6.39 (m, 2H), 6.07 (m, 2H), 4.82 (d, 1H, 2.20 Hz), 4.80 (d, 1H, 2.23 Hz), 3.30 (q, 4H, 6.96 Hz), 3.29 (q, 4H, 6.96 Hz), 2.33 (s, 3H), 1.01 (t, 12H, 6.93 Hz).

Patentansprüche

1. Übergangsmetallverbindung der Formel I



Formel I

worin M^1 ein Metall der Gruppe IIb, IVb oder Vb des Periodensystems der Elemente ist, R^1 , R^2 , R^3 und R^4 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{40} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe, einen $-\text{SiR}^5_3$, $-\text{NR}^5_2$, $-\text{Si}(\text{OR}^5)_3$, $-\text{Si}(\text{SR}^5)_3$ oder $-\text{PR}^5_2$ -Rest bedeuten, worin R^5 gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe sind, oder zwei oder mehrere Reste R^1 , R^2 , R^3 oder R^4 zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden,

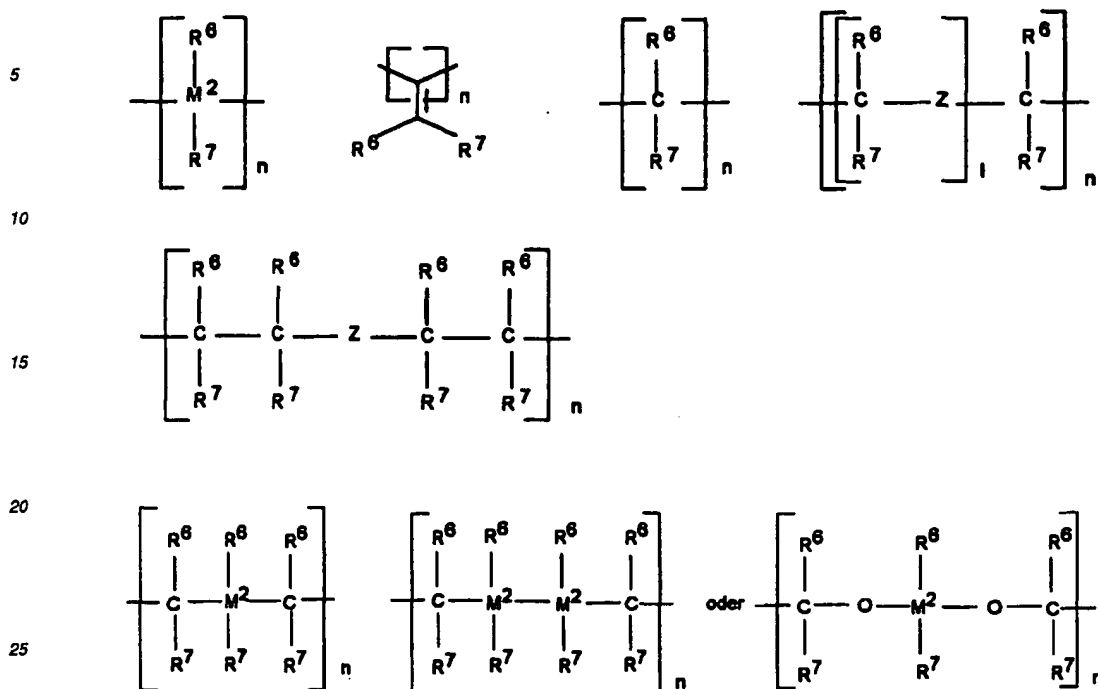
Y gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_{40} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe, eine OH-Gruppe, ein Halogenatom oder eine NR^5_2 -Gruppe, worin R^5 gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe sind, bedeuten, k eine ganze Zahl ist, die der Wertigkeit des Übergangsmetallatoms M^1 minus zwei entspricht und im Fall, wenn Y eine Butadieneinheit ist, k gleich 1 ist,

A eine Verbrückung ist,

R^8 ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{40} -kohlenstoffhaltige Gruppe, einen $-\text{SiR}^5_3$, $-\text{NR}^5_2$, $-\text{Si}(\text{OR}^5)_3$, $-\text{Si}(\text{SR}^5)_3$ oder $-\text{PR}^5_2$ -Rest bedeutet, worin R^5 gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe sind, und

X ein Element der Gruppe Va oder VIa des Periodensystems der Elemente bedeutet, wobei wenn X ein Element der Gruppe Va ist, X einen Rest R^9 trägt, der ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C_1 - C_{40} -kohlenstoffhaltige Gruppe, einen $-\text{SiR}^5_3$, $-\text{NR}^5_2$, $-\text{Si}(\text{OR}^5)_3$, $-\text{Si}(\text{SR}^5)_3$ oder $-\text{PR}^5_2$ -Rest bedeutet, worin R^5 gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine C_1 - C_{10} Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe sind.

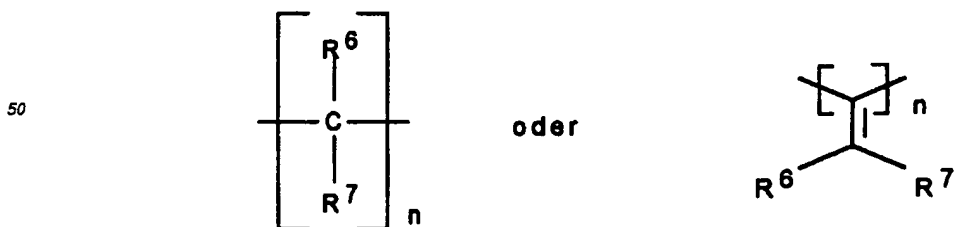
2. Übergangsmetallverbindung der Formel I, gemäß Anspruch 1, worin A



30 ist, wobei n eine ganze Zahl von 1 bis 20 ist, l eine ganze Zahl von 1 bis 20 ist, Z gleich NR^5 , CO , PR^5 , P(O)R^5 , SO , SO_2 , O oder S ist, worin R^5 gleich oder verschieden ein Halogenatom, eine $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ Alkylgruppe oder eine $\text{C}_6\text{-C}_{10}$ -Arylgruppe sind, R^6 und R^7 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine $\text{C}_1\text{-C}_{40}$ -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe oder jeweils zwei Reste R^6 , jeweils zwei Reste R^7 , oder je ein Rest R^6 und R^7 jeweils mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden und M^2 Silizium, Germanium oder Zinn ist.

3. Übergangsmetallverbindung der Formel I, gemäß Anspruch 1 oder 2, worin

40 M^1 ein Metall der Gruppe IVb des Periodensystems der Elemente wie Titan, Zirkonium oder Hafnium ist, R^1 , R^2 , R^3 und R^4 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder eine $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe sind oder zwei oder mehrere Reste R^1 , R^2 , R^3 oder R^4 zusammen mit den sie verbindenden Atomen ein Ringsystem bilden, Y gleich sind und eine $\text{C}_1\text{-C}_{10}$ -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe oder ein Halogenatom bedeuten, A



ist, wobei n eine ganze Zahl von 1 bis 8 ist,

R^6 und R^7 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder eine C_1 - C_{10} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe sind oder jeweils zwei Reste R^6 , jeweils zwei Reste R^7 , oder je ein Rest R^6 und R^7 jeweils mit den sie verbindenden Atomen ein Kohlenwasserstoffringsystem bilden,

R^8 eine C_1 - C_{10} -Kohlenwasserstoffgruppe ist, und

X gleich ein Element der Gruppe Va oder Gruppe VIa des Periodensystems der Elemente bedeutet, wobei wenn X ein Element der Gruppe Va ist, X einen Rest R^9 trägt, der ein Wasserstoffatom oder eine C_1 - C_{10} -kohlenwasserstoffhaltige Gruppe ist, oder einen $-SiR^5_3$, $-NR^5_2$, $-Si(OR^5)_3$, $-Si(SR^5)_3$ oder $-PR^5_2$ -Rest bedeutet, worin R^5 gleich oder verschieden eine C_1 - C_{10} Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe sind.

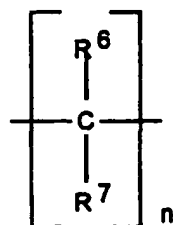
4. Übergangsmetallverbindung der Formel I gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1, 2 oder 3, worin

M^1 gleich Titanium oder Zirkonium ist,

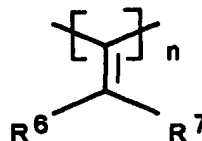
R^1 , R^2 , R^3 und R^4 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_4 -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe bedeuten, oder R^1 und R^2 oder R^3 und R^4 oder R^2 und R^3 mit den sie verbindenden Atomen ein aromatisches Kohlenwasserstoffringsystem bilden,

Y gleich sind insbesondere Methyl, Phenyl oder Chlor bedeuten,

A gleich



oder



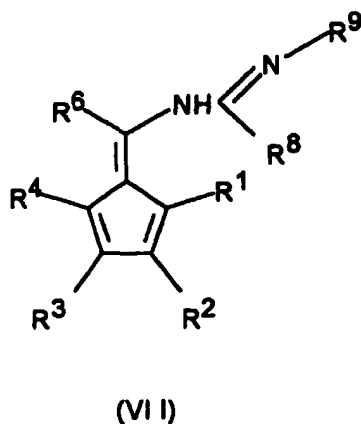
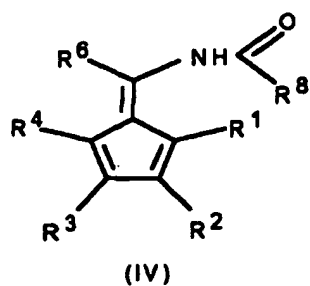
ist, R^6 und R^7 gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_4 -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe sind,

R^8 eine C_1 - C_4 -Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe sind,

X gleich Stickstoff oder Sauerstoff bedeutet, wobei X im Falle von Stickstoff einen Rest R^9 trägt, der ein Wasserstoffatom, eine C_1 - C_4 -Alkylgruppe, eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe, $-SiR^5_3$ oder $-Si(OR^5)_3$ bedeutet, worin R^5 gleich oder verschieden eine C_1 - C_4 Alkylgruppe oder eine C_6 - C_{10} -Arylgruppe bedeuten.

5. Verfahren zur Herstellung einer Übergangsmetallverbindung der Formel I gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, enthaltend die Schritte

a) Umsetzung einer Verbindung der Formel IV oder VII



mit einer nukleophilen oder basischen Verbindung und

b) Umsetzung des Reaktionsproduktes mit einer Metallverbindung M^1Y_{k+2} .

6. Katalysator, enthaltend

a) mindestens eine Übergangsmetallverbindung der Formel I, gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4 und

b) mindestens einen Cokatalysator.

7. Katalysator gemäß Anspruch 6, zusätzlich enthaltend einen Träger.

8. Verfahren zur Herstellung eines Olefinpolymers durch Polymerisation eines oder mehrerer Olefine in Gegenwart eines Katalysators gemäß Anspruch 6 oder 7.

9. Verwendung eines Katalysators gemäß Anspruch 6 oder 7 zur Herstellung eines Olefinpolymeren.

10. Olefinpolymer, herstellbar nach dem Verfahren gemäß Anspruch 8.



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 97 10 9456

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
A	EP 0 514 828 A (THE DOW CHEMICAL COMPANY) * Spalte 1, Absatz 1 * * Spalte 5 *	1,6	C07F17/00 C08F10/00
A	EP 0 495 375 A (DOW CORNING CORPORATION) * Anspruch 17; Beispiel 1 *	1	
D,A	EP 0 416 815 A (THE DOW CHEMICAL COMPANY) * Ansprüche 9,20,28 *	1,6,9	
A	EP 0 318 893 A (CIBA-GEIGY AG) * Tabelle 5 *	1	
A	DE 42 18 199 A (BASF AG) * Beispiele 1-3 *	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			C07F C08F
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort BERLIN		Abschlußdatum der Recherche 2. Oktober 1997	
		Prüfer Kapteyn, H	
<p>KATEGORIE DER GENANTEN DOKUMENTE</p> <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument</p> <p>& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>			

EPO FORM 1503 03 82 (P04C03)